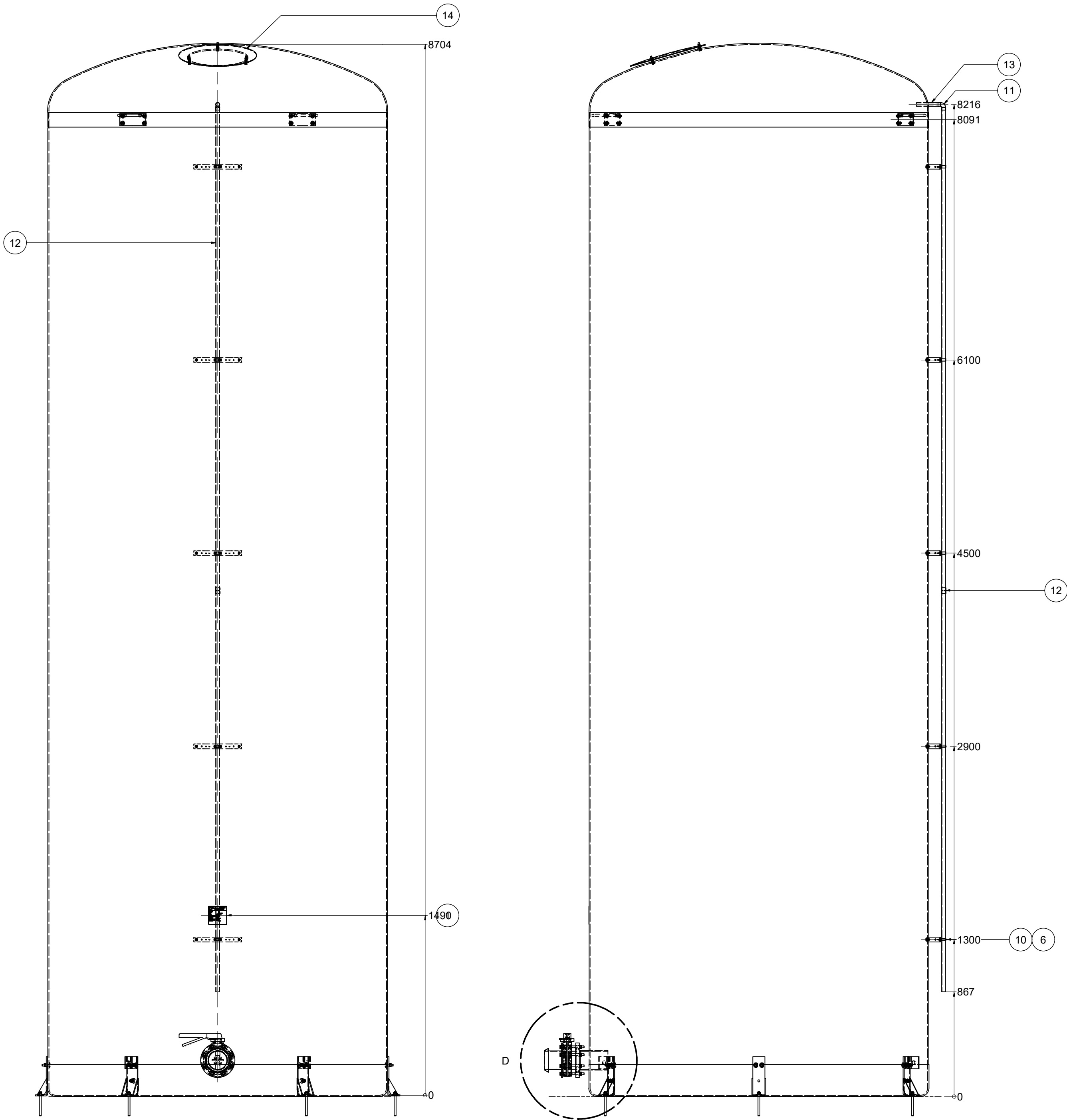
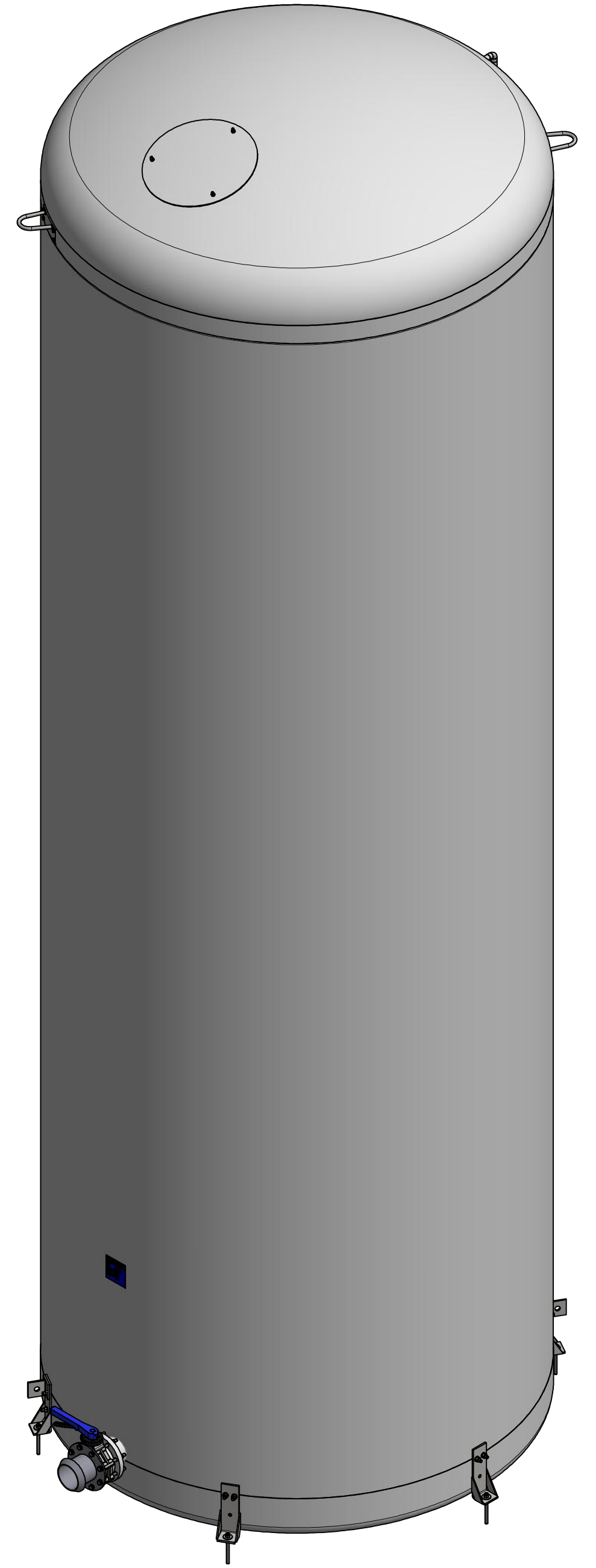
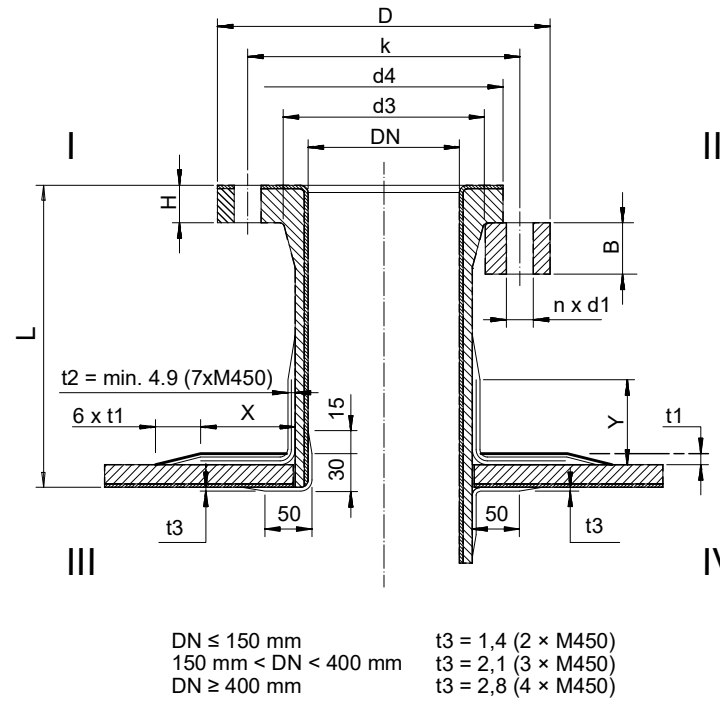
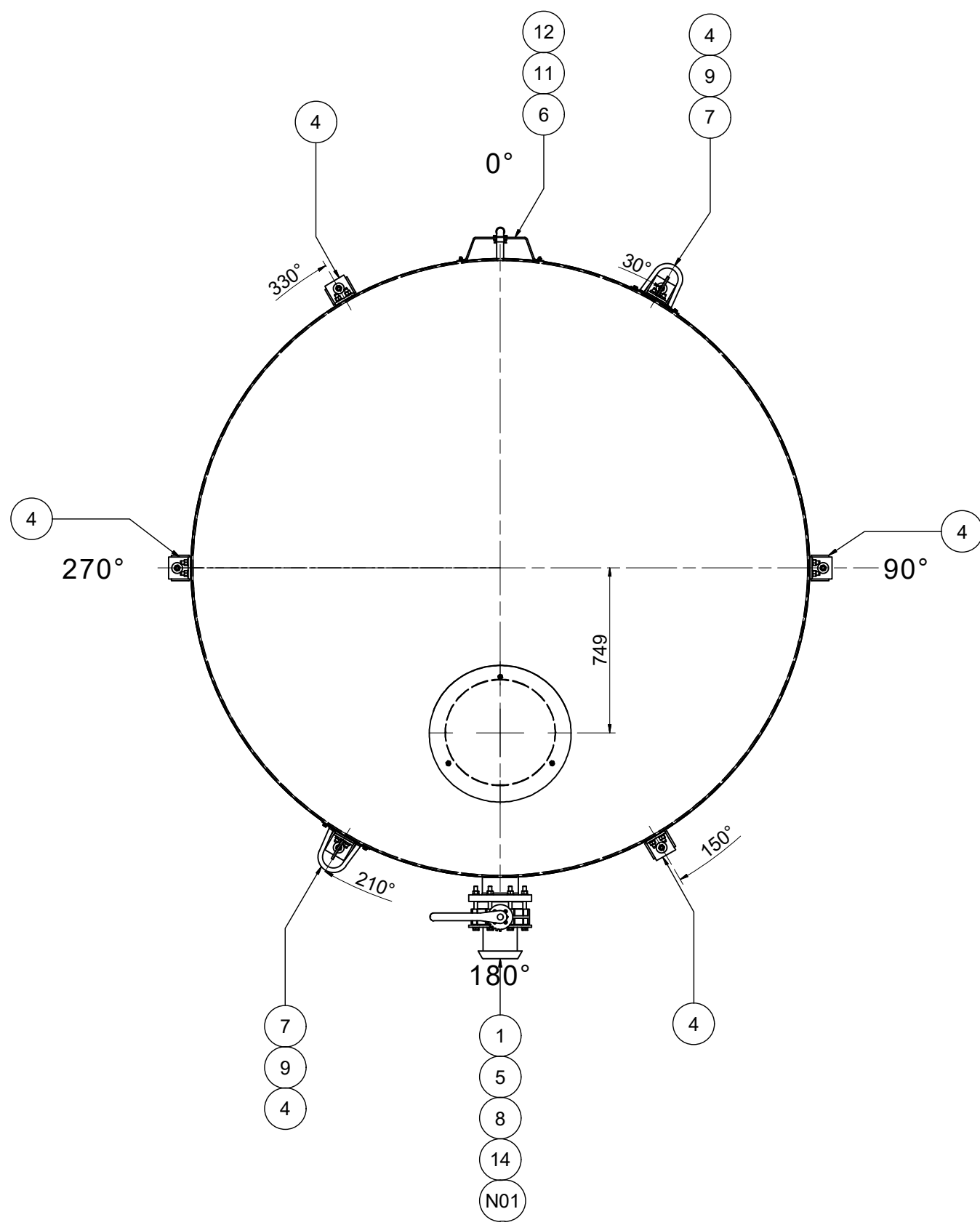
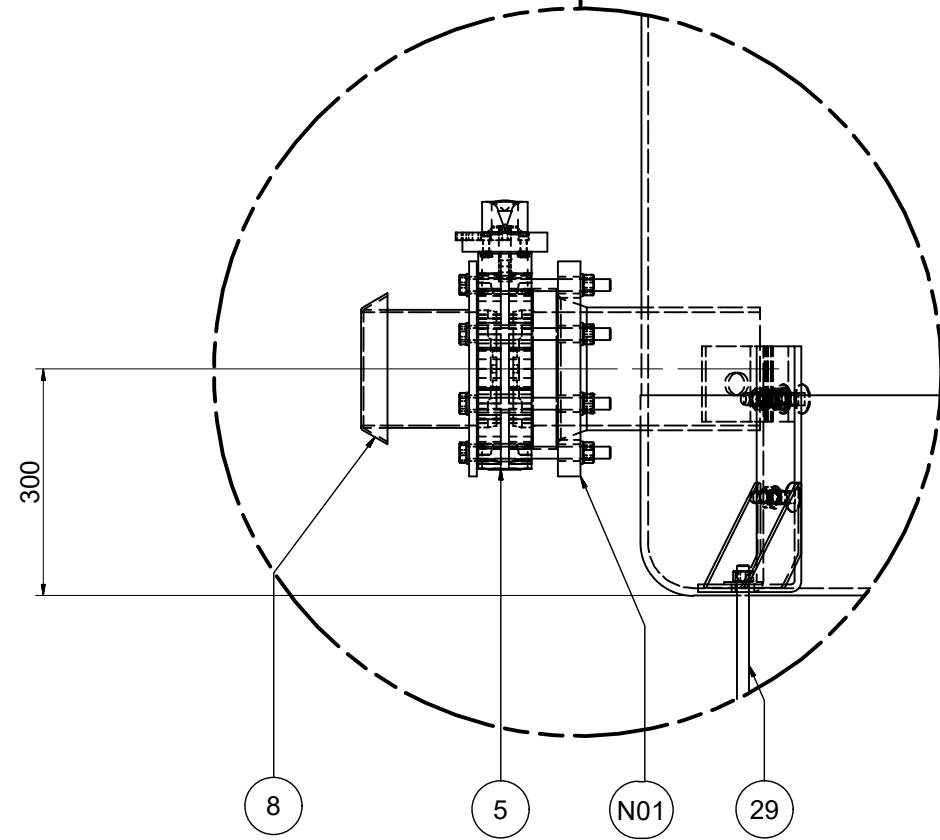


Item	Omschrijving	Afm.	Pmax.	H	d3	d4	D	B	k	nxd1	X	Y	SW	A [Nm]
N01	Tubelure kraagbus	DN150	16	31	188	212	285	30	240	8xe22	150	50	5	II-IV



DETAIL D (1 : 10)



37	10	zeskantmoer	M6	A2 elvz	volgens EN-ISO 4032
36	20	vlaakke sluitring	M6 - 140 HV	A2	volgens EN-ISO 7089
35	10	zeskanttapbout	M6x30	A2 - 70	volgens EN-ISO 4017
33	1	Buis Ø32x2.4	L=3321	PVC	
32	1	MOF Ø32 PN16	-	PVC	-
30	6	vlaakke sluitring (grote reeks)	M16 - 140 HV	A2	volgens EN-ISO 7093
29	6	draadstang M16	L=200	A4 - 70	volgens DIN 976-1
27	28	zeskantmoer	M16	A2 elvz	volgens EN-ISO 4032
25	10	vlaakke sluitring	M8 - 140 HV	A2	volgens EN-ISO 7089
24	10	zeskantmoer	M8	A2 elvz	volgens EN-ISO 4032
23	10	slotbout	M8 x 30	A2	volgens DIN 603
14	1	Polyester mangatdeksel Ø650 af aircontrol	Ø670	GVK	
13	1	Buis Ø32x2.4	L=200	PVC	
12	1	Buis Ø32x2.4	L=4000	PVC	
11	1	Bocht 90° kort	ø32 - KL41	PVC	
10	5	Zadel	ø32	PVC	
9	2	Rokhijsoog		S235JR Thvz	
8	1	KKV koppeling met flens DN150 RVS	ø150	AISI 304	
7	2	Hijsgeleideoog (licht) - gemonteerd schostrand		S235JR Thvz	
6	5	Steun		S235JR Thvz	
5	1	Vlinderklep	DN150	PVC	
4	6	Anker vlakke bodem		S235JR Thvz	
2	1	Bodem		GVK	
1	1	Naamplaat		Plakversie	

Pos.	Aant.	Omschrijving	Afmeting	Materiaal	Opmerkingen
------	-------	--------------	----------	-----------	-------------

Algemene opmerkingen

- Lees de algemene handleiding voordat u de silo of tank in gebruik neemt.
- Leidingwerk en andere appendage moet te allen tijden worden ondersteund, zodat de lokale belastingen op de flenzen niet de ontwerpwaarden overschrijden. Neem contact op met uw leverancier voor toegestane krachten en momenten op de flenzen.
- Bouten en moeren moeten worden aangebracht met montagevet en vastgedraaid met het aanhaalmoment vermeld in de tabel.
- De boutgaten van flenzen zijn zodanig verdeeld, dat deze nooit op de verticale of horizontale centerlijn liggen.
- Bij het hijsen dient een (verstelbare) evenaar te worden gebruikt.
- De silo of tank dient te worden geplaatst op een vlakke en solide fundatie volgens EN13121-4 §5.3.2.
- Eventuele openingen tussen basisplaat (staalconstructie) en fundament dienen te worden opgevuld met krimprijpe mortel alvorens de silo of tank te belasten.
- In geval van een horizontale tank dienen de zadels exact te worden uitgelijnd voordat de tank wordt geplaatst.

Ontwerp		Constructie	
Type :	SPW 12-28-50	Aardbevingszone :	Binnenlaag : 0.2 mm in ORTHO
Inhoud [m³] :	50	Sneeuwgebied :	Constructieve laag : ORTHO
Temperatuur [°C] :	40	Windgebied :	3d-weefsel :
Druk (kortstondig) [bar] :	0	Gewicht ca. (ledig) [kg] :	Isolatie :
Soortelijke massa [kg/m³] :	1200	Opstelling :	Buiten Afdeklaag Isolatie :
Ontwerpnorm :	EN13121		Afwerkingsniveau :

Algemeen	Product	Locatie
Nummer :	Medium :	Spuiwater
Kleur (dak) :		
Kleur (body) :	Soortelijke massa [kg/m³] :	1135
Pakkingtype :	Temperatuur [°C] :	40
Bouten / moeren :	Druk [bar] :	0

Rev.	Omschrijving	Datum	Door

STATUS	Samenstelling SPW 12-28-50 customer - customer delivery location	Projectnummer
In behandeling		Artikelcode
Ter goedkeur		Eenheid
Vrijgegeven v. productie		Schaal
As-Built		Formaat
Engineer	Industrieweg 7 8531 PA Lammmer (NL) +31 514 562 447 info@polem.com www.polem.com	Blad
Datum		1 - 1
Projectmanager		A1
		155347

Deze tekening is het eigendom van Polem BV en mag niet worden gereproduceerd of verspreid zonder schriftelijke toestemming van Polem BV.